



ACERO EN EVOLUCIÓN

CONSORCIO METALURGICO NACIONAL LTDA.
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD
CERTIFICADO DE CALIDAD F-C-620-013

FECHA:	24/11/2011	CERTIFICADO No:	43006
CLIENTE:	MELEXA	No DE TUBOS:	200
LINEA:	CONDUIT IMC	NORMA:	UL-1242
REFERENCIA:	CI10003048GRCEU	DIM / DIA:	1"
ESPEJOR:	0,090"	LONGITUD NOMINAL:	03,050m

RESULTADOS DE PROCESO

LOS TUBOS SON FORMADOS EN FRIO Y SOLDADOS POR EL PROCESO DE INDUCCION DE ALTA FRECUENCIA

No DE PEDIDO:	4807	ORDEN:	2028.
DIAMETRO / DIM:	1,290	ESPEJOR NOMINAL:	0,090"
DIAM / DIM PROMEDIO:	1,290	ESPEJOR PROMEDIO:	0,090"
TOLERANCIA:	+/- 0,005"	TOLERANCIA:	+/- 10%

PRUEBAS Y ENSAYOS

APLASTAMIENTO:	CONFORME	% ELONGACION:	23 %
ABOCARDADO:	CONFORME	FLUENCIA:	25000Psi
DOBLEZ:	CONFORME	TENSION:	42000Psi
P. NEUMATICA:	N/A	CALIDAD / ACERO:	AISI/SAE 1008
		P. HIDROSTATICA:	N/A

ACABADO

LONGITUD PROMEDIO DE ROSCA:	25,00 mm
ESPEJOR PROMEDIO CAPA DE ZINC:	60 μm
IDENTIFICACION:	IMC

LOS DATOS REGISTRADOS CARACTERIZAN AL LOTE DE ORDEN DE PRODUCCION CORESPONDIENT

ABOCARDADO: MINIMO 20% DEL DIAMETRO SIN QUE SE PRODUZCA ROTURA POR LA SOLDADURA
DOBLEZ: A 90° SIN RITURA POR EL MATERIAL Y/O DESPRENDIMIENTO DE CAPA DE ZINC
APLASTAMIENTO: HASTA 1/3 DEL DIAMETRO EXTERIOR SIN ROTURA POR EL MATERIAL O LA SOLDADURA
EXPANSION 30% SIN ROTURA POR EL MATERIAL NI SOLDADURA DEL TUBO

Vo. Bo.

GERENTE CALIDAD