

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



Sustainability that works

the Blue  way



Rittal – The System.

Somos una empresa con casa matriz en Alemania, especializada en el desarrollo de soluciones certificadas y modulares para el montaje y protección de sistemas de automatización, distribución eléctrica e infraestructura TI.

Más de 50 años en el mercado global; 14,000 empleados y presencia en 65 países, con 100 centros de distribución y más de 13 centros industriales de fabricación, superando los 500.000 de m2.

Rittal cuenta con una amplia gama de soluciones:

- Sistemas certificados de envolventes modulares, desde pequeñas cajas de paso, cajas murales en poliéster, acero Coll Rolled, acero inoxidable, celdas autosoportadas y gabinetes para exteriores.**
- Sistemas modulares de distribución de baja tensión hasta 5,500 A, haciendo uso de sistemas de barras de cobre, sistemas modulares y accesorios de montaje en cumplimiento IEC 61.439.**
- Sistemas de climatización, desde rejillas con filtros, ventiladores de alto caudal y resistencias calefactoras hasta sistemas autocontenidos de refrigeración por expansión directa e intercambiadores aire / agua.**
- Sistemas para Infraestructura TI que contemplan racks, refrigeración, micro DataCenters, sistema contra incendios, DataCenters Containers, sistema de monitoreo.**

Nuestros productos cumplen con los más altos estándares de calidad, certificados bajo normas internacionales, con estrictos controles de calidad durante su producción y distribución.

Nuestros productos conforman la base de «Rittal - The System.». Gracias a una arquitectura de sistema modular, nuestras soluciones se pueden adaptar con precisión a sus necesidades y requisitos, a medida, según el tamaño de la empresa y el sector, y directamente de la producción en serie.

Cajas Compactas AX / Cajas Pequeñas KX



AX. KX.
SYSTEM



Industrias:

Automotriz, plásticos, química, textil, ingeniería mecánica, minería, farmacéutica, alimentos y bebidas.



Productos:

- * Sistema de armarios.
- * Cajas pequeñas /compactas.
- * Paneles comando y brazo soporte.
- * Pupitres.
- * Gabinetes outdoor.

Características:

Diseño de tu envolvente en cuestión de minutos con **RiPanel** (configurador online).

- 30% Más espacio para entrada de cables.
- 30% Menos tiempo de montaje.
- 30 Nuevas características.

Ventajas:

- Gran compatibilidad con el montaje interior ya que ofrece sinergias Completamente nuevas en la ingeniería y el montaje.
- Mayor ahorro de tiempo gracias a un montaje interior individualizado sin mecanizaciones y una fijación mural extraordinariamente sencilla.

Beneficios:

+Seguro

- Alta Protección contra la corrosión con el esquema de pintura único de Rittal.
- Compensación de potencial.
- Grado y clase de protección de acuerdo a normatividad internacional.

+Rápido

- Embalaje funcional para inicio de actividades de perforación y montaje.
- Montaje puerta sencillo sin herramientas.
- Posibilidad de intercambio de cierres de acuerdo a necesidad.
- Posibilidad de instalación con accesorios de fijación mural.
- Intercambio de bisagras de la puerta para cambio sentido de apertura puerta.

+Flexible

- Equipamiento interior gracias a los rieles de instalación.
- Placa de entrada de cables desmontable para facilidad en la perforación.



Sistema de armarios ensamblables

Industrias:

- Alimentos y bebidas
- Automotriz
- Manufacturera
- Aguas
- Oil & Gas
- Minería
- Farmacéutica



Productos:

- * Sistema de armarios.
- * Cajas pequeñas /compactas.
- * Paneles comando y brazo soporte.
- * Pupitres.
- * Gabinetes outdoor.

Características:

Diseño con tecnología digital interconectada líder en el mundo, con homologaciones y aprobaciones internacionales para un uso universal.

Ventajas:

- 100% en el cumplimiento de estándares para gabinetes eléctricos.
- Hasta un 95 % de ahorro de tiempo a partir de una configuración intuitiva.
- Herramienta online (Ripanel), la cual, permite:
 - Configuradores
 - Conversión de listas de piezas
 - EPLAN Pro Panel
 - Datos CAD-2D/3D
 - ecl@ss Advanced
 - Documentación técnica
 - Datos para proyectistas
 - Vídeos de montaje

Beneficios:

- Mayor disminución de la complejidad a partir de una técnica de ensamblaje más simple y universal para cualquier aplicación.
- Reduce el tiempo de montaje hasta un 50%.
- El perfil especial patentado proporciona, con su ingeniosa geometría, mayor estabilidad y resistencia a la torsión, más flexibilidad, facilidad de montaje y rentabilidad; gracias a la ingeniosa técnica de bisagras, técnica de cierres intercambiables de montaje rápido y al ahorro de procesos de mecanizado.



SYSTEM PERFECTION.

Sistema control clima e+

La gama de refrigeradores más eficiente del mundo



Industrias:

- Alimentos y bebidas
- Manufacturera
- Aguas
- Oil & Gas
- Minería
- Farmacéutica

Ventajas:

• **Eficiente:**

Un promedio de 75 % de ahorro energético gracias a componentes con regulación de velocidad y tecnología heat pipe.

• **Flexible**

Aplicación internacional gracias a la capacidad multi-voltaje.

• **Seguro**

Aumento de la vida útil de todos los componentes en el armario y el refrigerador gracias a la refrigeración respetuosa

• **Sencillo**

Funcionamiento sencillo mediante pantalla táctil e interfaces inteligentes

Productos:

- * Equipos instalación mural.
- * Equipos techo.
- * Equipos DX.
- * Climatización aire ambiental.
- * Intercambiadores aire / agua.
- * Chillers.
- * Resistencia calefactora.

Beneficios:

La solución óptima para uso en entornos con elevadas exigencias en higiene y protección contra la corrosión.

Datos para calculo térmico:

1 Temperatura ambiente.

2 Temperatura interior (35°C).

3 Perdidas calor equipos instalados.

4 Dimensiones y ubicación del gabinete.

5 Voltaje para conexión sistema climatización.



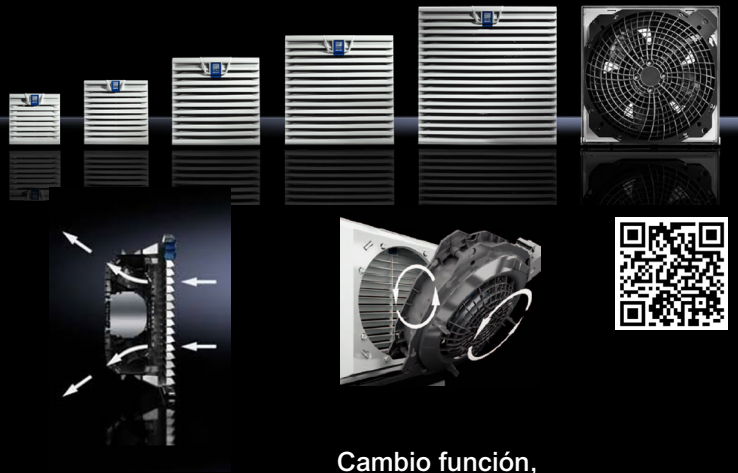
Software para calculo térmico: Rittal Therm

CLIMATIZACION TABLEROS ELECTRICOS - BENEFICIOS

Baja Contaminación

Rittal Top Therm / EC/ EMC Ventiladores y filtros

- Categorías de salida de 20-900 m³/h de serie innovadora tecnología de ventilador diagonal: Mayor caudal de aire, alta eficiencia y bajo consumo energético.
- Categoría de protección estándar IP 54, en combinación con la cubierta inox IP 56.
- Posibilidad equipos de montaje en techo.



Cambio función,
inyección o extracción
de aire sin herramientas.

Aplicación según condiciones ambientales

Unidades de climatización. Blue e+ / S

- Amplia gama de potencias para todas las necesidades de refrigeración, de 0,3 a 5,8 kW.
- Versión de chapa de acero para todas las aplicaciones típicas de la industria.
- Versiones de acero inoxidable y químicas para condiciones ambientales difíciles.
- Versión robusta para aplicación en exteriores.
- Versión para montaje en techo.
- Mayor eficiencia energética: Una combinación totalmente única de circuitos de refrigeración activos y pasivos.
- Potencial de calentamiento global (GWP-631-) un 56% inferior con refrigerante R-513A.
- Conexión multivoltaje.



Alta contaminación

Chillers Intercambiadores Aire / Agua



- Intercambiadores de calor aire/agua 300-7000W.
- Grado de protección IP55
- Versión Hygienic Design sector alimentos
- Puede utilizarse hasta 70°C
- Montaje mural y montaje en techo
- Unidades LCP industrial con capacidad de 10KW.
- Chillers Blue e+ 1-6KW
- Inverter / micro canal
- Chiller blue e 8-48KW
- Micro canal.
- Chillers top therm stand alone montaje mural / techo
- Capacidades 1-6KW



Intercambiadores



Chillers

0°C

30°C

Aplicación según temperatura ambiente

55°C

70°C

SYSTEM PERFECTION.

Rittal Edge Data Center

Soluciones escalables y flexibles para cualquier necesidad

Industrias:

- Aplicaciones IT
- Colocation
- Financiera
- Cloud
- Hospitalaria
- Aplicación OT para la industria.



Productos:

- * Data center Edge.
- * Seguridad física.
- * Control clima.
- * Sistema de monitoreo.
- * Detección y extinción temprana incendio.

Ventajas:

Almacenar, editar y transmitir grandes cantidades de datos de forma segura y precisa en tiempo real, sin importar donde se encuentre. Gracias a una planificación completa, una programación flexible y una puesta en marcha fiable, podemos implementar su solución Edge de forma rápida y de acuerdo a sus necesidades en cualquier lugar del mundo.

Beneficios:

Eficiencia

- Refrigeración híbrida.
- Sistema auto contenido.
- Bajo consumo de energía.

Mejor retorno de inversión

Seguridad

- Grado de protección IP55
- Control de Acceso
- Detección y Extinción de Incendio

Mejor protección de su infraestructura TI

El factor **e+**

Eficiencia

- Disminución de adecuaciones.
- Menor uso de espacio.
- Sistemas Pre-ensamblados.

Implementación Rápida

Amigable

- Monitoreo remoto
- Configuración personalizable
- Operación intuitiva

Información rápida



Seguridad



Rack



Potencia



Climatización



Monitoreo

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Aquí encontrará los canales de contacto de Rittal S.A.S. (Colombia)



www.rittal.com.co/contacto

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRAESTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

